

Technicien qualité fournisseur H/F

Your tasks

VOS CHALLENGES

Sous le management du responsable qualité fournisseur, votre mission principale est la gestion des opérations de tri et de sécurisation face à des non-conformités détectées sur des composants achetés et / ou sur des produits assemblés.

Vous intervenez également dans le cadre de la validation des premiers articles (PPAP, PPA) et lors du contrôle réception de composants achetés dans le respect des normes et données techniques internes :

1. Organiser et gérer les opérations de tri face à des non-conformités détectées sur des composants achetés et / ou sur des produits assemblés
2. Elaborer, mettre à jour, faire évoluer les fiches d'instructions existantes/fiches de contrôle réception
3. S'assurer de la bonne allocation des ressources internes et externes nécessaires à la bonne réalisation des opérations de tri et de sécurisation
4. Réaliser les formations et participer à la sensibilisation des inspecteurs en fonction de la non-conformité et des instructions de travail de la mission
5. Collaborer avec l'équipe production et logistique afin de garantir la disponibilité et la conformité des composants et / ou produits en magasin
6. Choisir les méthodes d'inspections adéquats pour effectuer les contrôles dimensionnels (gabarit, outils spécifiques, pied à coulisse, machine 3D)
7. Prendre en charge toute la partie administrative via l'outil SQL et l'ERP (création des gammes de contrôles, enregistrement des contrôles, saisie des lots en délégation de contrôle, sortie des lots, archivages informatiques, etc.)
8. Rédiger et communiquer les rapports de contrôles quotidiens pour toutes les activités d'inspection
9. Participer et valider les premiers articles (PPAP, PPA)
10. Effectuer les contrôles dimensionnels et visuels des composants achetés avant leur introduction en ligne de production

Your profile

VOS QUALIFICATIONS



Job ID
REF46089G

Location
Caluire Lyon

Leadership level
Leading People

Job flexibility
Onsite Job

Legal Entity
ContiTech Anoflex SAS

- Connaissance des Core Tools (APQP, PPAP, SPC, MSA)
- Maîtrise de la lecture de plans et l'utilisation des outils contrôle (pied à coulisse, jauges de profondeur, micromètre, colonne de mesure, machine tridimensionnelle, etc.)
- Maîtrise des outils informatiques (SAP et pack Office)
- Anglais : Niveau intermédiaire
- Formation de niveau BAC à BAC+2 dans un domaine technique ou expérience confirmée dans l'industrie mécanique

Our offer

*6 raisons de nous rejoindre

#1 Nos collaborateurs, nos leaders : Nous recherchons des collaborateurs qui font preuve de créativité, qui sortent des sentiers battus et qui ont l'ambition de construire la mobilité du futur.

#2 Les challenges : notre leitmotiv ! Notre ambition : créer les technologies et solutions de demain autour de la mobilité du futur.

#3 L'innovation au cœur de nos priorités, au cœur de notre ADN.

#4 Nous conjugons travail, plaisir et esprit d'équipe. Ici, le travail et le plaisir ne sont pas incompatibles !

#5 Un potentiel de carrière et un potentiel international, facteur d'opportunité. Vous rejoignez un Groupe sans frontières où les opportunités sont multiples.

#6 We are flex, nous favorisons un environnement professionnel souple et modulable pour le bien-être de nos collaborateurs.

Continental favorise l'intégration de ses collaborateurs, prône la diversité et les accompagne dans leur évolution de carrière. Tous nos postes sont ouverts aux personnes en situation de handicap.

Prêt à prendre la route avec Continental ? Votre première étape : enregistrer votre profil sur notre site en ligne.

About us

Continental développe des technologies et des services pionniers pour une mobilité durable et connectée des personnes et des marchandises. Cette entreprise technologique fondée en 1871 propose des solutions sûres, efficaces, intelligentes et abordables pour les véhicules, les machines, la circulation et le transport. En 2021, Continental a réalisé un chiffre d'affaires de 33,8 milliards d'euros et emploie actuellement plus de 190 000 personnes dans 58 pays et marchés. Le 8 octobre 2021, l'entreprise a fêté ses 150 ans d'existence.