

Qualitätsspezialist Produktion elektronische Baugruppen (m/w/d)

Vos activités

- Qualifizierung und Betreuung der Zulieferer für bestückte Leiterplattenbaugruppen sowie Sicherstellung eines hohen Qualitätsstandards
- Aufdeckung sowie systematische Beseitigung von Fehlern im Produktionsprozess entlang der kompletten Wertschöpfungskette
- Support der Serienproduktion bezüglich qualitätsrelevanter Themen
- Führen und Mitarbeit bei Verbesserungsprojekten inkl. Wirksamkeitsüberwachung
- Erarbeiten und Umsetzung von Qualitätsstandards
- Mitarbeit bei der Erhaltung und Weiterentwicklung unseres Qualitätsmanagementsystems

Votre profil

- Erfolgreich abgeschlossenes technisches Studium, eine Weiterbildung zum Techniker (m/w/d) oder eine vergleichbare Qualifikation
- Berufserfahrung im Qualitätsbereich einer Produktion
- Gute Kenntnisse der Qualitätstools wie Prozessaudits, Problemlösungsmethoden, Ishikawa, 5 Why
- Erfahrungen in der Durchführung von Fehlerursachenanalysen im operativen Umfeld der Leiterplattenbestückung
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Sicherer Umgang mit MS Office
- Hohe Einsatzbereitschaft, Belastbarkeit, Flexibilität und Arbeiten im Team werden vorausgesetzt

Notre offre

- Freiheit, Vertrauen und Verantwortung für die Aufgaben, für die man Sie einstellt.
- Herausfordernde Tätigkeiten in einem internationalen und



Référence
REF41123M

Domaine fonctionnel
Quality

Site
Villingen-Schwenningen

Niveau de leadership
Leading Self

Flexibilité du poste
Onsite Job

Unité légale
Continental Automotive Technologies GmbH

dynamischen Umfeld

- Mitarbeit bei der Entwicklung von innovativen Produkten und Technologien und dadurch Mitgestaltung der Zukunft des Nutzfahrzeuggeschäfts
- Nutzen Sie ihr Potential zur Weiterentwicklung bei Continental
- Betriebssportgruppen, Jobrad und vieles mehr

#Jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

A propos de nous

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Automotive umfasst Technologien für passive Sicherheits-, Brems-, Fahrwerk- sowie Bewegungs- und Bewegungskontrollsysteme. Innovative Lösungen für das assistierte und automatisierte Fahren, Anzeige- und Bedientechnologien sowie Audio- oder Kameralösungen für den Innenraum gehören ebenso zum Portfolio wie intelligente Informations- und Kommunikationstechnik für Mobilitätsdienstleistungen für Flottenbetreiber und Nutzfahrzeughersteller. Umfassende Aktivitäten rund um Vernetzungstechnologien und Fahrzeugelektroniken bis hin zu Hochleistungscomputern ergänzen das Angebot.