

# Führungskraft (m/w/d) für die Produktion - REF40003C

## Ihre Aufgaben

Teamleiter und Schichtleiter (m/w/d)  
als (Alltags-)Meister, Motivatoren und Coaches

Aufgaben in denen du dein Talent in Bewegung setzt:

- Führen und Leiten der unterstellten Organisation sowie Planen und Koordinieren des Einsatzes in Bezug auf Urlaubsvergabe, Leistungsmotivation und Fehlzeitenmanagement
- Ausbilden und Einarbeiten von neuen Mitarbeitenden sowie Initiieren, Koordinieren und Überwachen der Weiterbildung aller Mitarbeitenden
- Strategisches Steuern des Bereichs auf Basis der Werks- & Abteilungsziele unter Berücksichtigung der entsprechenden Ressourcen
- Überwachen der Produktionsvorgaben nach Mengen und Termin ("Sollerfüllung") in Abstimmung mit den vor- und nachgelagerten Abteilungen
- Optimieren von Prozessen und Arbeitsabläufen hinsichtlich Arbeitssicherheit, Qualität, Effizienz und Kosten
- Überwachen der Einhaltung von Qualitätszielen und -vorgaben sowie Ableiten von Maßnahmen bei Abweichungen unter Beteiligung der verantwortlichen Stellen
- Sicherstellen der Einhaltung von Arbeitssicherheits- und Umweltschutzbestimmungen in Zusammenarbeit mit der Abteilung Arbeitssicherheit und Umweltschutz sowie Durchführen von Unterweisungen
- Einleiten, Überwachen und Koordinieren von Reparaturarbeiten an den Maschinen und Anlagen sowie deren An- und Ausläufe und produktionsbedingte Maschinenumbauten



Job ID  
**REF40003C**

Arbeitsbereich  
**Fertigung Betrieb & Produktion**

Standort  
**Korbach**

Leadership Level  
**Leading People**

Job Flexibilität  
**Onsite Job**

Rechtliche Einheit  
**Continental Reifen Deutschland GmbH**

## Ihr Profil

- Abgeschlossene Ausbildung bzw. Industriemeister (m/w/d) im Bereich Kautschukverarbeitung oder vergleichbare Qualifikation
- Mehrjährige Berufserfahrung im Produktionsumfeld der Kautschukverarbeitung wünschenswert
- Fähigkeit der direkten Kommunikation sowie Erfahrung in der Führung von diversen Teams von Vorteil
- Gute SAP R/3, und MS Office Kenntnisse
- Belastbarkeit sowie Durchsetzungsvermögen und Problemlösungsfähigkeit
- Verantwortungsbewusste, selbstständige und strukturierte Arbeitsweise
- Interkulturelle Kompetenz
- Bereitschaft im 21-Schicht-System zu arbeiten

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

## Unser Angebot

- Tarifliches Entgelt und Zulagen für Schichtarbeit
- Mindestens 30 Tage Tarifurlaub pro Jahr
- Tarifliches Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- Trainingsangebote und individuelle Weiterentwicklung
- Betriebskantine und kostenfreie Parkplätze
- Betriebliche Altersvorsorge & Pflegeversicherung

Wir wollen, dass es unseren Mitarbeitenden bei uns gut geht. Deshalb bieten wir Ihnen nicht nur eine spannende Tätigkeit in einem internationalen Technologiekonzern, sondern auch zahlreiche Zusatzleistungen wie zum Beispiel flexibles und mobiles Arbeiten, Sabbaticals sowie weitere Benefits.

<https://www.continental.com/de/karriere/arbeiten-bei-continental/was-wir-bieten/> Klicken Sie hier und erfahren Sie mehr.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

## Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.