

Produktionsmitarbeiter (m/w/d) - REF35958F

Ihre Aufgaben

- Führen von Produktionsmaschinen
- Dokumentieren von Prozessparametern etc. gemäß Vorgabe
- Beheben von kleinen Störungen
- Dokumentieren von Störungen, Auffälligkeiten, Maßnahmen im Fertigungsprozess
- Durchführen von Vermessungen
- Einhalten sämtlicher Sicherheitsvorschriften und Qualitätsvorgaben
- Sicherstellung von Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz

Ihr Profil

- Abgeschlossene Ausbildung, idealerweise in einem technischen Berufsfeld
- Berufserfahrung im Produktionsumfeld ist wünschenswert
- Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Grundlegende IT-Kenntnisse
- Hohes Maß an Zuverlässigkeit, Teamfähigkeit und Sorgfalt
- Lernbereitschaft
- Belastbarkeit sowie Bereitschaft zur Schichtarbeit

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

- Tarifliches Entgelt und Zulagen für Schichtarbeit
- Mindestens 30 Tage Tarifurlaub pro Jahr
- Tarifliches Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- Trainingsangebote und individuelle Weiterentwicklung
- Betriebskantine und kostenfreie Parkplätze
- Betriebliche Altersvorsorge & Pflegeversicherung

Sie möchten mehr über unsere Zusatzleistungen erfahren? Klicken Sie [hier](#).

#Jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von



Job ID
REF35958F

Arbeitsbereich
Fertigung Betrieb & Produktion

Standort
Korbach

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
André Bergenthal

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.