

HSE (Health, Safety and Environment) Mitarbeiter (m/w/divers) - REF34341A

Vos activités

Als Mitarbeiter HSE (Health, Safety and Environment) sind Sie zuständig für die kontinuierliche Pflege und die Weiterentwicklung des HSE Bereichs am Standort Hoppegarten.

Ihre Aufgaben beinhalten u.a. folgende Schwerpunkte:

- Aufrechterhaltung und Gewährleistung der externen Zertifizierung des Managementsystems nach ISO 14001 und ISO 50001 sowie interner Normen in Zusammenarbeit mit der HSE-Leitung
- Sicherstellung der gesetzlichen, konzerninternen und operativen Anforderungen zur Arbeitssicherheit im Werk in Zusammenarbeit mit der Sicherheitsfachkraft, sowie Nachverfolgung und Kontrolle der Einhaltung geltender Rechtsvorschriften und Bewertung möglicher Auswirkungen auf Prozesse und Einrichtungen
- Beratung über alle Aspekte des Umweltschutzes, der operativen Arbeitssicherheit, sowie im Gefahrstoffmanagement
- Erarbeitung und Verfolgung lokaler Ziele in Übereinstimmung mit den Konzernrichtlinien, den Corporate HSE Standards und des Managements sowie die Darstellung/Reporting der Ergebnisse
- Erstellung und Unterstützung bei der Umsetzung von Strategien für die Sicherung der Rechtssicherheit sowie der kontinuierlichen Verbesserung in den Bereichen Umweltschutz und Arbeitssicherheit einschließlich Gesundheitsschutz, Gefahrstoffe, Energiemanagement und Brandschutz
- Ansprechpartner bei Unfallmanagement und -verhütung in Zusammenarbeit mit der Fachkraft für Arbeitssicherheit
- Steuerung Abfallmanagement des Werkes
- Zusammenarbeit mit externen Servicedienstleistern, wie z.B. Medizinischer Dienst, EAP
- Operative Koordination der Bereiche Umweltschutz und Arbeitssicherheit einschließlich Gesundheitsschutz, Gefahrstoffe, Energiemanagement und Brandschutz

Votre profil

- Abgeschlossene technische Ausbildung und Nachweis der sicherheits- und /oder umwelttechnischen Fachkunde gern auch Techniker, Ingenieur oder vergleichbare Qualifikationen
- Mehrjährige Erfahrung im HSE-Bereich
- Erfahrung im Bereich Arbeitssicherheit sind von Vorteil
- Erfahrung / Ausbildung im Bereich Abfallmanagement
- Verständnis von Managementsystemen (ISO 14001), ISO 50001 von Vorteil
- Basiswissen im Bereich Ergonomie, Energiemanagement, Gefahrstoffmanagement, Abfallmanagement und Brandschutz von Vorteil



Référence
REF34341A

Domaine fonctionnel
Health Safety and Security

Site
Hoppegarten

Niveau de leadership
Leading Self

Flexibilité du poste
Hybrid Job

Nom du contact
Ina Fischmann

Unité légale
ContiTech Techno-Chemie GmbH

- Fließende Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Analysefähigkeit sowie Problemlösekompetenz, ausgeprägte Kommunikations- und Moderationsfähigkeit sowie interkulturelle Kompetenz

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Notre offre

- 30 Tage Urlaub
- Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- Tarifbindung Chemie
- zusätzliche Freizeittage
- Schulungen und Weiterbildungen
- betriebliches Vorschlagwesen mit Prämierung
- Sabbatical
- Altersvorsorge
- attraktive Versicherungsangebote

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit – unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

#Jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

A propos de nous

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich ContiTech entwickelt und produziert u. a. werkstoffübergreifende, umweltschonende und intelligente Produkte und Systeme für die Automobilindustrie, den Schienenverkehr, den Bergbau, die Agrarindustrie sowie weitere wichtige Schlüsselindustrien. Geleitet von der Vision „Smart & Sustainable Solutions Beyond Rubber“ nutzt der Unternehmensbereich sein langjähriges Industrie- und Materialverständnis zur Erschließung neuer Geschäftsmöglichkeiten, indem verschiedene Materialien mit elektronischen Komponenten und individuellen Dienstleistungen kombiniert werden.