

Qualità Clienti

Descrição da função

Riepilogo della posizione

Cerchiamo una figura professionale che si occupi di qualità cliente

La figura professionale sarà l'interfaccia dell'azienda nel garantire supporto ai clienti e nel gestire e risolvere i reclami del cliente dovuti a problemi di qualità.

La risorsa, inserita nell'ambito qualità di stabilimento, avrà il compito di supportare il Responsabile Qualità Clienti.

Responsabilità chiave

- Gestire/supportare il processo di introduzione di nuovi prodotti e gestire la modifica del prodotto/processo sui prodotti di corrente fornitura.
- Gestire/supportare l'esecuzione di audit e visite dei clienti.
- Gestire le non conformità di qualità in base ai requisiti specifici del cliente utilizzando strumenti standard di risoluzione dei problemi
- Visitare il Cliente in caso di necessità.

Ulteriori:

- Background lavorativo in ambito qualità in campo automotive
- Conoscenza degli strumenti di problem solving 8D, 5Ws, Ishikawa....
- Background delle procedure di qualità (APQP, PPAP, MSA, SPC, Piano di controllo, PFMEA)
- Capacità di leggere disegni tecnici e di comprendere rapporti di misurazione.

Requisitos

Requisiti per la posizione lavorativa

Di base

- Laurea triennale/magistrale in ingegneria meccanica o background



Identificação da vaga
REF25820G

Área funcional
Quality

Local
Cairo Montenotte

Nível de liderança
Leading Self

Modalidade de trabalho
Onsite Job

Contato
Martina Migliaccio

Pessoa jurídica
Continental Brakes Italy S.p.A.

tecnico equivalente

- Buon orientamento al lavoro di squadra; buone capacità di comunicazione e proattività;
- Inglese fluente (sia parlato che scritto)
- Disponibilità a viaggiare all'estero.
- Buona conoscenza del pacchetto MS Office (Outlook, Excel, Power Point, Word)

O que oferecemos

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

Quem somos

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary.

The Automotive group sector comprises technologies for passive safety, brake, chassis, motion and motion control systems. Innovative solutions for assisted and automated driving, display and operating technologies, as well as audio and camera solutions for the vehicle interior, are also part of the portfolio, as is intelligent information and communication technology for the mobility services of fleet operators and commercial vehicle manufacturers. Comprehensive activities relating to connectivity technologies, vehicle electronics and high-performance computers round off the range of products and services.