

Mitarbeiter Instandhaltung (m/w/d) - 247967BR

Ihre Aufgaben

- Automatisierte Fertigungsanlagen wie z.B. Roboterzellen und semiautomatisierte Zellen in der Produktion betreuen
- Störungen an den Produktionsanlagen sowie Fehleranalysen an SPS- und NC-Automatisierungssystemen und Robotern lokalisieren und beseitigen
- Elektro-Pläne (EPLAN) für neue Systeme selbstständig erstellen
- Bei Umbauten und der Inbetriebnahme von Produktionsanlagen unterstützen
- Wartungsaufgaben, Inspektionen und Instandsetzungstätigkeiten an einfachen und komplexen Produktionsanlagen selbstständig durchführen
- Verbesserungsprozesse zur Anlagenoptimierung in Absprache mit den Fachabteilungen erarbeiten und umsetzen
- Maßnahmen zur wirtschaftlichen Wartung und Durchführung vorbeugender Instandhaltungsarbeiten erarbeiten
- Schwachstellenanalysen zur Verbesserung und Verfügbarkeitserhöhung durchführe

Ihr Profil

- Abgeschlossene Berufsausbildung als Mechatroniker (m/w/divers)
- Berufserfahrung in der Instandhaltung von Maschinen/ Anlagen
- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Erfahrungen im Bereich der Automatisierungstechnik, Steuerungstechnik, Visualisierung mit WinCC und Industrieroboter wünschenswert
- Sehr hohe Teamfähigkeit, Zuverlässigkeit und Flexibilität sowie eine gute Auffassungsgabe

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

- 30 Tage Urlaub
- Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- Tarifbindung Chemie
- zusätzliche Freizeittage
- Schulungen und Weiterbildungen
- betriebliches Vorschlagswesen mit Prämierung
- Sabbatical
- Altersvorsorge
- Attraktive Versicherungsangebote

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!



Job ID
247967BR

Arbeitsbereich
Fertigung Betrieb & Produktion

Standort
Hoppegarten

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
Alessandra Steingräber

Rechtliche Einheit
ContiTech Techno-Chemie GmbH

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2021 einen Umsatz von 33,8 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell mehr als 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 58 Ländern und Märkten. Am 8. Oktober 2021 hat das Unternehmen sein 150-jähriges Jubiläum gefeiert.

Der Unternehmensbereich ContiTech entwickelt und produziert u. a. werkstoffübergreifende, umweltschonende und intelligente Produkte und Systeme für die Automobilindustrie, den Schienenverkehr, den Bergbau, die Agrarindustrie sowie weitere wichtige Schlüsselindustrien. Geleitet von der Vision „Smart & Sustainable Solutions Beyond Rubber“ nutzt der Unternehmensbereich sein langjähriges Industrie- und Materialverständnis zur Erschließung neuer Geschäftsmöglichkeiten, indem verschiedene Materialien mit elektronischen Komponenten und individuellen Dienstleistungen kombiniert werden.